

●白サブの説明

品 名	アセトン 抽出物 (%)	遊離硫黄 (%)	灰分 (%)	比重±0.02 (20℃)	外観形状	包装正味 (kg)
白サブ 1	2～5	0.1 以下	9～11	1.13	白色粉末	15
白サブ 2	2～5	0.1 以下	18～20	1.20		
白サブ S	4～7	0.1 以下	1.0 以下	1.06		

○適応ラバー

NR

SBR・NBR・EPDM等

TPE

○使用例

自動車部品(ウェザーストリップ・グラスラン)、字消しゴム、粘着テープ、軟式テニスボール、糸ゴム、その他工業製品

・白サブ 1 には約 10%、また白サブ 2 には約 20%の重炭酸カルシウムが安定剤として添加されています。

・白サブ S には少量の酸化マグネシウムが安定剤として添加されています。

・白サブは一般に吸油性に優れており、液状配合剤のブリード防止に役立ちます。

また、黒サブに較べてゴム物性に及ぼす影響が少なく、特に永久圧縮ひずみにおいて顕著です。

・ゴム加硫温度においては含有塩素の脱離がおこり加硫遅延の原因となりますが、逆に適量添加がリターダーとなることもあります。

【加硫遅延防止方法】

1. 金属酸化物、金属水酸化物、アミン等のアルカリ物質を白サブの 10wt%添加する。
2. グアニジン系、アルデヒド・アンモニア系、アルデヒド・アミン系の加硫促進剤を用いる。
3. できるだけ低温で加硫する。